PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-072210

(43)Date of publication of application : 19.03.1996

05.07.1994

(51)Int.CI.

B32B 27/32 B65D 65/40 B65D 75/36 // CO8L 23/08

(21)Application number : 06-260772

(71)Applicant: MITSUI PETROCHEM IND LTD

(22)Date of filing:

25.10.1994

(72)Inventor: HIROSE TOSHIYUKI

NISHIJIMA SHIGETOSHI YAMAMOTO YOZO **KAWACHI HIDESHI TSUGAWA MICHIO**

(30)Priority

Priority number: 05267045

06153986

Priority date: 26.10.1993

Priority country: JP

JP

(54) POLYOLEFINIC MULTILAYERED LAMINATE AND USE THEREOF

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a polyolefinic multilayered laminate excellent in vacuum or pressure moldability by laminating a first layer composed of a compsn. containing an ethylene/cyclic olefin random copolymer represented by formula and polyolefin and a second layer composed of an olefinic (co) polymer or a compsn. containing the same. CONSTITUTION: A polyolefinic multilayered laminate is formed by laminating a first layer composed of a compsn. containing an ethylene/cyclic olefin random copolymer represented by formula (wherein n is 0 or 1, m is 0 or a positive integer, q is 0 or 1, R1-R18, Ra and Rb are respectively independently an atom or a group selected from a group consisting of a hydrogen atom, a halogen atom and a hydrocarbon group, R15-R18 may be mutually bonded to form a monocyclic or polycyclic structure and the monocyclic or polycyclic structure may have a

double bond and an alkylidene group may be formed by R15 and R18 or R17 and R18 and, when q is 0, respective connectors are bonded to form a 5-membered ring) and polyolefin and a second layer composed of an olefinic (co)polymer or a compsn. containing the same.

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-72210

(43)公開日 平成8年 (1996) 3月19日

(51) Int. C1. ⁶ B32B 27/32 B65D 65/40 75/36	識別記号 E A	庁内整理番号 9349-4F	FI	技術表示箇所
// COSL 23/08	LCD			

審査請求 未請求 請求項の数15 (全 45 頁)

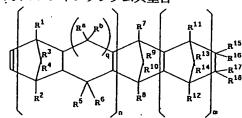
	•		
(21)出願番号	特願平6-260772	(71)出願人	000005887
(22)出願日 (31)優先権主張番号	平成6年(1994)10月25日 特願平5-267045	(72)発明者	三井石油化学工業株式会社 東京都千代田区霞が関三丁目2番5号 広瀬 敏行 山口県玖河郡和木町和木六丁目1番2号 三
(32)優先日 (33)優先権主張国	平5(1993)10月26日 日本(JP)	(72)発明者	井石油化学工業株式会社内 西島 茂俊
(31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	特願平6-153986 平6 (1994) 7月5日		山口県玖珂郡和木町和木六丁目1番2号 三 井石油化学工業株式会社内
(33) 逐元作主放国	日本 (JP)	(72)発明者	山本 陽造 山口県外河郡和木町和木六丁目1番2号 三
		(74)代理人	井石油化学工業株式会社内 弁理士 柳原 成
			最終頁に続く

(54)【発明の名称】ポリオレフィン系多層積層体および用途

(57)【要約】

【目的】 層間接着性、成形性、防湿性、透明性、柔軟性、手切れ性、ヒートシール性、デッドホールド性に優れた包装用材料となる多層積層体を得る。

【構成】 A)下式の環状オレフィンとエチレンとの共 重合体であるエチレン・環状オレフィンランダム共重合 体およびポリオレフィンを含む組成物からなる第1の層と、B) オレフィン系(共) 重合体(組成物) からなる第2の層とが積層されたポリオレフィン系多層積層体およびこの多層積層体からなる包装材料。 【化1】



n、qは0または1、mは0または正の整数、R¹~R

18、R^aおよびR^bはH、ハロゲンまたは炭化水素基であ

り、R¹⁵~R¹⁸の結合により二重結合を有することもあ

る環を形成してもよく、R¹⁵、R¹⁶等の末端にアルキリデン基を形成してもよい。

(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】(A):(A1);(a-1)下記式 [1]または [2]で表される環状オレフィンとエチレンとの共重合体からなるエチレン・環状オレフィンランダム共重合体 (a-2)下記式 [1]または [2]で表される環状オレフィンの開環 (共)重合体もしくはその水素添加物、および (a-3)前記エチレン・環状オレフィンランダム共重合体 (a-1)または環状オレフィンの開環 (共)重合体もしくはその水素添加物 (a-2)のグラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくとも1種の環状オレフィン系樹脂から形成された層、ならびに

l

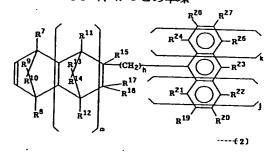
(A2);前記(a-1)エチレン・環状オレフィンランダム共重合体、(a-2)開環共重合体もしくはその水素添加物および(a-3)グラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と(b)ポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂組成物から形成された層よりなる群から選ばれる第1の層と、

(B):オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成物から形成された第2の層との少なくとも2層が積層10されてなるポリオレフィン系多層積層体。 【化1】

----(1)

[式 [1] において、nは0または1であり、mは0または正の整数であり、qは0または1であり、R¹~R¹BならびにR°およびRbは、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ばれる原子または基を表し、R¹5~R¹Bは、互いに結合して単環または多環を形成していてもよく、かつこの単環

または多環は二重結合を有していてもよく、またR¹⁵とR¹⁶とで、またはR¹⁷とR¹⁸とでアルキリデン基を形成していてもよい。ここでqが0の場合には、それぞれの結合手が結合して5員環を形成する。] 【化2】



[式 [2] において、mは0または正の整数であり、hは0または正の整数であり、jおよびkは0、1または2であり、R⁷~R¹⁵およびR¹⁷~R¹⁶は、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ばれる原子または基を表し、R¹⁹~R²⁷は、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭化水素基およびアルコキシ基からなる群から選ばれる原子または基を表す。]

【請求項2】 上記エチレン・環状オレフィンランダム 共重合体(a-1)、開環(共)重合体もしくはその水 素添加物(a-2) およびグラフト変性物(a-3) に ついて135℃のデカリン中で測定した極限粘度 [n] が0.01~10dl/gであり、かつ軟化温度 (TM A) が50℃以上であることを特徴とする請求項第1項 記載のポリオレフィン系多層積層体。

50 【請求項3】 上記 (B) オレフィン系 (共) 重合体が

ポリプロピレンであることを特徴とする請求項第 1 項記 載のポリオレフィン系多層積層体。

【請求項4】 上記ポリプロピレンの融点 (Tm) が、 120~145℃の範囲内にあることを特徴とする請求 項第3項記載のポリオレフィン系多層積層体。

【請求項5】 上記(B) オレフィン系(共) 重合体が ポリエチレンであり、かつ該ポリエチレンの密度が0. 89~0.95g/cm3の範囲内にあることを特徴とす る請求項第1項記載のポリオレフィン系多層積層体。

【請求項6】 上記環状オレフィン系樹脂組成物が、 (a-1) エチレン・環状オレフィンランダム共重合 体、(a-2)開環共重合体もしくはその水素添加物お よび(a-3)グラフト変性物よりなる群から選ばれる 少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と(b)ポリオ レフィンとの組成物であり、且つ該 (b) ポリオレフィ ンがポリエチレンまたはポリプロピレンのいずれかであ ることを特徴とする請求項第1項記載のポリオレフィン 系多層積層体。

【請求項7】 環状オレフィン系樹脂がエチレン・環状 徴とする請求項第1項記載のポリオレフィン系多層積層 体。

【請求項8】 (A) : (A1) ; (a-1) 下記式 [1] または [2] で表される環状オレフィンとエチレ

ンとの共重合体からなるエチレン・環状オレフィンラン ダム共重合体、(a - 2)下記式 [1] または [2] で 表される環状オレフィンの開環(共)重合体もしくはそ の水素添加物、および (a-3) 前記エチレン・環状オ レフィンランダム共重合体(a - 1)または環状オレフ ィンの開環(共)重合体もしくはその水素添加物(a-2) のグラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくと も 1 種の環状オレフィン系樹脂から形成された層、なら びに

- 10 (A2);前記(a-1)エチレン・環状オレフィンラ ンダム共重合体、(a-2)開環共重合体もしくはその 水素添加物および (a-3) グラフト変性物よりなる群 から選ばれる少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と (b) ポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂 組成物から形成された層よりなる群から選ばれる第1の 層と、
 - (B):オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組 成物から形成された第2の層とが、
- (C):結晶化度40%以下でガラス転移温度が0℃以 オレフィンランダム共重合体 (a-1) であることを特 20 下の低結晶性乃至非晶性軟質共重合体または軟質共重合 体組成物からなる第3の層により接着されていることを 特徴とするポリオレフィン系多層積層体。 (化31

----(1)

[式 [1] において、nは0または1であり、mは0ま たは正の整数であり、 qは0または1であり、 $R^1 \sim R$ ¹⁸ならびにR^eおよびR^bは、それぞれ独立に、水素原 子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ば 40 結合手が結合して5員環を形成する。] れる原子または基を表し、R¹⁵~R¹⁸は、互いに結合し て単環または多環を形成していてもよく、かつこの単環

または多環は二重結合を有していてもよく、またR15と R 16とで、またはR 17とR 18とでアルキリデン基を形成 していてもよい。ここでgが0の場合には、それぞれの

(化4)

[式 [2] において、mは0または正の整数であり、hは0または正の整数であり、jおよびkは0、1または2であり、R⁷~R¹⁵およびR¹⁷~R¹⁶は、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ばれる原子または基を表し、R¹⁹~R²⁷は、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭化水素基およびアルコキシ基からなる群から選ばれる原子または基を表す。]

【請求項9】 上記軟質共重合体組成物が、エチレン・α-オレフィンランダム共重合体を60~98重量%と、脂肪族系炭化水素樹脂および/または芳香族系炭化水素樹脂を水素添加した脂環族系炭化水素樹脂からなる接着賦与剤2~40重量%とからなることを特徴とする請求項第8項記載のボリオレフィン系多層積層体。

【請求項10】 上記軟質共重合体組成物が、エチレン・α-オレフィンランダム共重合体を60~98重量%と、エチレン・酢酸ピニルランダム共重合体および/またはエチレン-ピニルアルコールランダム共重合体2~40重量%とからなることを特徴とする請求項第8項記載のポリオレフィン系多層積層体。

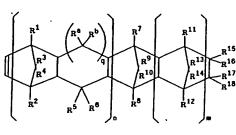
【請求項11】 上記低結晶性乃至非晶性軟質共重合体が、エチレン・α-オレフィンランダム共重合体であることを特徴とする請求項第8項記載のポリオレフィン系多層積層体。

【請求項12】(A): (A1); (a-1)下記式 [1]または [2]で表される環状オレフィンとエチレンとの共重合体からなるエチレン・環状オレフィンランダム共重合体 (a-2)下記式 [1]または [2]で表される環状オレフィンの開環 (共)重合体もしくはその水素添加物、および (a-3)前記エチレン・環状オレフィンランダム共重合体 (a-1)または環状オレフィンの開環 (共)重合体もしくはその水素添加物 (a-2)のグラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくとも1種の環状オレフィン系樹脂から形成された層、ならびに

(A2);前記(a-1)エチレン・環状オレフィンランダム共重合体、(a-2)開環共重合体もしくはその水素添加物および(a-3)グラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と(b)ポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂組成物から形成された層よりなる群から選ばれる第1の30層と、

(B):オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成物から形成された第2の層との少なくとも2層が積層されてなるポリオレフィン系多層積層体からなる容器または包装材。

(化5)



----(1)

[式[1]において、nは0または1であり、mは0ま 18 ならびに R^{\bullet} および R^{\bullet} は、それぞれ独立に、水素原たは正の整数であり、qは0または1であり、 R^{1} ~R 50 子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ば

(5)

れる原子または基を表し、R15~R18は、互いに結合し て単環または多環を形成していてもよく、かつこの単環 または多環は二重結合を有していてもよく、またR15と R¹⁶とで、またはR¹⁷とR¹⁸とでアルキリデン基を形成

していてもよい。ここでqが0の場合には、それぞれの 結合手が結合して5員環を形成する。] 【化6】

8

[式 [2] において、mは0または正の整数であり、h は0または正の整数であり、jおよびkは0、1または 2であり、R⁷~R¹⁵およびR¹⁷~R¹⁸は、それぞれ独 る群から選ばれる原子または基を表し、R19~R27は、 それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭化水素基 およびアルコキシ基からなる群から選ばれる原子または 基を表す。1

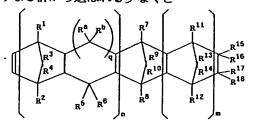
【請求項13】(A):(A1);(a-1)下記式 [1] または [2] で表される環状オレフィンとエチレ ンとの共重合体からなるエチレン・環状オレフィンラン ダム共重合体、 (a-2) 下記式 [1] または [2] で 表される環状オレフィンの開環 (共) 重合体もしくはそ の水素添加物、および (a-3) 前記エチレン・環状オ レフィンランダム共重合体 (a-1) または環状オレフ インの開環(共) 重合体もしくはその水素添加物 (a-2) のグラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくと

も1種の環状オレフィン系樹脂から形成された層、なら びに

(A2);前記(a-1)エチレン・環状オレフィンラ 立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりな 20 ンダム共重合体、(a-2)開環共重合体もしくはその 水素添加物および(a-3)グラフト変性物よりなる群 から選ばれる少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と (b) ポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂 組成物から形成された層よりなる群から選ばれる第1の 層と、

> (B):オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組 成物から形成された第2の層とが、

(C):結晶化度40%以下でガラス転移温度が0℃以 下の低結晶性乃至非晶性軟質共重合体または軟質共重合 30 体組成物からなる第3の層により接着されているポリオ レフィン系多層積層体からなる容器または包装材。 【化7】



----(1)

[式[1] において、nは0または1であり、mは0ま たは正の整数であり、qは0または1であり、R¹~R 18ならびにR°およびRbは、それぞれ独立に、水素原 子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ば れる原子または基を表し、R¹⁵~R¹゚は、互いに結合し 50 結合手が結合して5員環を形成する。]

て単環または多環を形成していてもよく、かつこの単環 または多環は二重結合を有していてもよく、またR15と R¹⁶とで、またはR¹⁷とR¹⁸とでアルキリデン基を形成 していてもよい。ここで qが 0 の場合には、それぞれの

(6)

9

(化8)

[式 [2] において、mは0または正の整数であり、h は0または正の整数であり、jおよびkは0、1または 2であり、R⁷~R¹⁵およびR¹⁷~R¹⁸は、それぞれ独 立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりな る群から選ばれる原子または基を表し、R19~R27は、 それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭化水素基 基を表す。〕

【請求項14】 包装材がプレススルーパックまたはブ リスターバックであることを特徴とする請求項第12項 記載の容器または包装材。

【請求項15】 包装材がプレススルーパックまたはブ リスターパックであることを特徴とする請求項第13項 記載の容器または包装材。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ポリオレフィン系のシ ートまたはフィルムが積層された多層積層体およびその 用途に関し、さらに詳しくは本発明は、包装用の成形材 料として適したポリオレフィン系多層積層体およびその 用途に関する。

[0002]

【従来の技術】日用品、雑貨、食品、錠剤薬品などの包 装材料には透明性、 防湿性、 ヒートシール性、 真空また は圧空成形性、手ひねり成形性など、多くの機能が要求 される。このため一種類の樹脂のみではこれらの機能を 充分満足させることができず、ある樹脂からなるシート またはフィルムと別の特性を有する樹脂からなるシート またはフィルムとを重ね合わせた多層積層体が多用され ている。

【0003】一方、リサイクルや焼却時の問題を考える と、材料としてポリオレフィン樹脂が好まれる傾向にあ る。環状オレフィン系樹脂は透明性、防湿性、真空また は圧空成形性、デッドホールド性などに優れているが、 非晶性樹脂であるため、ガラス転移温度付近で急激に軟 化し、弾性率、強度などが低下する。このためヒートシ

ールや、インフレーション成形、真空または圧空成形時 の成形条件幅が狭くなるほか、用途によっては柔軟性に 乏しいという問題点がある。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、上記 問題点を解決するため、層間接着性、成形性、防湿性、 およびアルコキシ基からなる群から選ばれる原子または 20 透明性、柔軟性、手切れ性、ヒートシール性およびデッ ドホールド性に優れ、しかも真空または圧空成形性にも 優れたポリオレフィン系多層積層体、このポリオレフィ ン系多層積層体からなるシートまたはフィルム、および これを用いたプレススルーパック、ブリスターパックな どの包装材料を提供することである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明のポリオレフィン 系多層積層体は

(A): (A1); (a-1) 下記式 [1] または [2]で表される環状オレフィンとエチレンとの共重合 体からなるエチレン・環状オレフィンランダム共重合 体、 (a-2) 下記式 [1] または [2] で表される環 状オレフィンの開環 (共) 重合体もしくはその水素添加 物、および(a-3)前記エチレン・環状オレフィンラ ンダム共重合体(a-1)または環状オレフィンの開環 (共) 重合体もしくはその水素添加物 (a-2) のグラ フト変性物よりなる群から選ばれる少なくとも 1 種の環 状オレフィン系樹脂から形成された層、ならびに

(A2);前記(a-1)エチレン·環状オレフィンラ 40 ンダム共重合体、(a-2) 開環共重合体もしくはその 水素添加物および(a - 3) グラフト変性物よりなる群 から選ばれる少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と (b) ポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂 組成物から形成された層よりなる群から遠ばれる第1の 層と、

(B):オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組 成物から形成された第2の層との少なくとも2層が積層 されてなるポリオレフィン系多層積層体である。

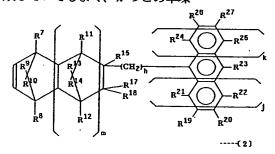
【化9】

----(1)

[式 [1] において、nは0または1であり、mは0または正の整数であり、qは0または1であり、R¹~R¹*ならびにR*およびRbは、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ばれる原子または基を表し、R¹5~R¹*は、互いに結合して単環または多環を形成していてもよく、かつこの単環

または多環は二重結合を有していてもよく、またR¹⁵とR¹⁶とで、またはR¹⁷とR¹⁸とでアルキリデン基を形成 -していてもよい。ここでqが0の場合には、それぞれの 結合手が結合して5員環を形成する。]

【化10】



[式 [2] において、mは0または正の整数であり、h は0または正の整数であり、j およびk は0、1または2であり、R⁷~R¹⁵およびR¹⁷~R¹⁸は、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素基よりなる群から選ばれる原子または基を表し、R¹⁹~R²⁷は、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭化水素基およびアルコキシ基からなる群から選ばれる原子または基を表す。]

【0006】即ち、本発明のポリオレフィン系多層積層体には、(A)特定の環状オレフィン系樹脂から形成される第1の層(A1)と(B)オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成物から形成される第2の層との積層体、および(A)特定の環状オレフィン系樹脂とポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂組成物から形成される第1の層(A2)と、(B)オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成物から形成される第2の層との積層体がある。

【0007】また、本発明の容器または包装材は、上記 状オレフィンの開環(共)重合体またにのポリオレフィン系多層積層体からなることを特徴とし あるいは(a-3)上記(a-1)またでいる。本発明では、(A)環状オレフィン系樹脂(あ 50 グラフト変性物を挙げることができる。

るいは組成物)から形成される第1の層(以下、(A)層という場合がある)または(B)オレフィン系(共)重合体(あるいは組成物)から形成される第2の層(以下、(B)層という場合がある)の少なくともいずれか一方に樹脂変性物が含有されていてもかまわない。

【0008】まず、本発明のオレフィン系多層積層体の材料となる樹脂について説明する。

(A) 環状オレフィン系樹脂および環状オレフィン系樹脂組成物

40 最初に、本発明の多層積層体の一方の層のフィルムの材料である(A1)環状オレフィン系樹脂およびこの環状オレフィン系樹脂を含有する(A2)環状オレフィン系樹脂組成物について説明する。

【0009】本発明で用いられる(A1)環状オレフィン系樹脂としては、(a-1)エチレンと前記式 [1] または [2] で表される環状オレフィンとのランダム共重合体、(a-2)式 [1] または [2] で表される環状オレフィンの開環 (共) 重合体またはその水素化物、あるいは (a-3) 上記 (a-1) または (a-2) のグラフト変性物を挙げることができる

【0010】本発明で用いられる(A1)環状オレフィ ン系樹脂は、サーマル・メカニカル・アナライザーで測 定した軟化温度(TMA)が通常は-40℃以上であ り、好ましくは0~180℃、さらに好ましくは50~ 180°Cである。なお軟化温度 (TMA) は シートト に直径1. 0㎜の石英製針を載せ、荷重49gをかけ、 5℃/分の速度で昇温させたときに、針がシートに0. 635㎜侵入した温度である。

【0011】また (A1) 環状オレフィン系樹脂は、1 35℃のデカリン中で測定した極限粘度 [η] が、通常 は0.01~10dl/gであり、好ましくは0.05~ 2. 0dl/g、さらに好ましくは $0.4\sim1.2dl/g$ である。さらにこの (A1) 環状オレフィン系樹脂は、 ガラス転移点(Tg)が、通常-30℃以上、好ましく は-10~170℃であり、X線回折法によって測定し た結晶化度が、通常0~20%、好ましくは0~2%で ある。

【0012】 ここでまず、上記のような (A1) 環状オ レフィン系樹脂を形成する際に用いられる環状オレフィ ンについて説明する。環状オレフィンとしては前記式 [1] または [2] で表される化合物を使用する。前記 式[1]において、nは0または1であり、mは0また は正の整数である。

【0013】 また、R¹~R¹8ならびにR®、Rbは、そ れぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子および炭化水素 基よりなる群から選ばれる原子または基を表す。ここ

で、ハロゲン原子は、フッ素原子、塩素原子、臭素原子 またはヨウ素原子である。また炭化水素基としては、炭 素原子数1~20のアルキル基、炭素原子数1~20の ハロゲン化アルキル基 炭素原子数3~15のシクロア ルキル基および炭素数6~20の芳香族炭化水素基など を挙げることができる。より具体的には、アルキル基と しては、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピ ル基、アミル基、ヘキシル基、オクチル基、デシル基、 ドデシル基およびオクタデシル基などを挙げることがで

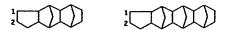
10 き、ハロゲン化アルキル基としては、上記のようなアル キル基を形成している水素原子の少なくとも一部がフッ 素原子、塩素原子、臭素原子またはヨウ素原子で置換さ れた基を挙げることができる。シクロアルキル基として は、シクロヘキシル基などを挙げることができ、芳香族 炭化水素基としては、フェニル基およびナフチル基など を挙げることができる。

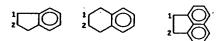
【0014】さらに前記式[1]において、R¹⁵とR¹⁶ とが、R¹⁷とR¹⁸とが、R¹⁵とR¹⁷とが、R¹⁶とR¹⁸と が、R15とR18とが、あるいはR16とR17とがそれぞれ 20 結合して(互いに共同して)、単環または多環を形成し ていてもよく、しかもこのようにして形成された単環ま たは多環が二重結合を有していてもよい。ここで形成さ れる単環または多環としては、具体的に以下のようなも のを挙げることができる。

[0015]

(化11)







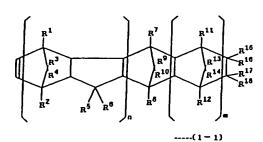
なお上記例示において、1または2の番号を付した炭素 40 例としては、エチリデン基、プロピリデン基およびイソ 原子は、式[1]においてそれぞれR¹⁵(R¹⁶)または R¹⁷ (R¹⁸) が結合している炭素原子を表す。

【0016】 また、R¹⁵とR¹⁶とで、またはR¹⁷とR¹⁸ とでアルキリデン基を形成していてもよい。このような アルキリデン基は、通常は炭素原子数2~20のアルキ リデン基であり、このようなアルキリデン基の具体的な

プロピリデン基などを挙げることができる。

【0017】前記式[1]の中で好ましい環状オレフィ ンとして、下記式[1-1]で表される環状オレフィン を挙げることができる。

【化12】



上記式 [1-1] において、n、m、R¹~R¹⁸は式 [1] と同じものを表す。

【0018】さらに、環状オレフィンとしては前記式 [2] で表される化合物を使用することもできる。前記式 [2] において、mは0または正の整数であり、hは0または正の整数であり、jおよびkは0、1または2である。また、 $R^7 \sim R^{15}$ および $R^{17} \sim R^{16}$ は式 [1] と同じものを表す。さらに、 $R^{19} \sim R^{27}$ はそれぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭化水素基およびアルコキシ基からなる群から選ばれる原子または基を表す。

【0019】ここでハロゲン原子は、前記式 [1] におけるハロゲン原子と同じである。また式 [2] の R¹⁹~ R²⁷の炭化水素基としては、炭素原子数 1~20のアルキル基、炭素原子数 1~20のハロゲン化アルキル基、炭素原子数 3~15のシクロアルキル基および炭素原子数 6~20の芳香族炭化水素基などを挙げることができる。より具体的には、アルキル基としては、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、アミル基、ヘキシル基、オクチル基、デシル基、ドデシル基およびオクタデシル基などを挙げることができ、ハロゲン化アルキル基としては、上記のようなアルキル基を形成している水素原子の少なくとも一部がフッ素原子、塩素原子、臭素原子またはヨウ素原子で置換された基を挙げることができる。

【0020】シクロアルキル基としては、シクロヘキシル基などを挙げることができ、芳香族炭化水素基としては、アリール基およびアラルキル基などを挙げることができ、具体的には、フェニル基、トリル基、ナフチル基、ベンジル基およびフェニルエチル基などを挙げることができる。アルコキシ基としては、メトキシ基、エトキシ基およびプロポキシ基などを挙げることができる。

16

【0021】ここで、R¹⁷およびR¹⁸が結合している炭 20 素原子と、R²¹が結合している炭素原子またはR¹⁹が結合している炭素原子またはR¹⁹が結合している炭素原子とは直接あるいは炭素原子数1~3のアルキレン基を介して結合していてもよい。すなわち、上記二個の炭素原子がアルキレン基を介して結合している場合には、R¹⁷およびR²¹で表される基が、または、R¹⁸およびR¹⁹で表される基が互いに共同して、メチレン基(-CH₂C)、エチレン基(-CH₂CH₂ー)またはトリメチレン基(-CH₂CH₂ー)の内のいずれかのアルキレン基を形成している。

【0022】さらに、j=k=0のとき、R²³とR²⁰ま30 たはR²³とR²⁷とは互いに結合して単環または多環の芳香族環を形成していてもよい。この場合の単環または多環の芳香族環の例としては、j=k=0のときR²³とR²⁰がさらに芳香族環を形成している以下に記載する基などを挙げることができる。

【化13】

上記式において、hは式 [2] におけるhと同じものを 表す。

【0023】上記のような式[1]または[2]で表される環状オレフィンとしては、具体的には、ピシクロ[2.2.1]ヘブト-2-エン誘導体、テトラシクロ[4.4.0.1

2.5.1^{7.10}]-3-ドデセン誘導体、ヘキサシクロ[6.6.1.1 3.6.1^{10.13}.0^{2.7}.0^{9.14}]-4-ヘブタデセン誘導体、オクタシクロ[8.8.0.1^{2.9}.1^{4.7}.1^{11.18}.1^{13.16}.0^{3.8}.0^{12.17}]-5-ドコセン誘導体、ペンタシクロ[6.6.1.1^{3.6}.50 0^{2.7}.0^{9.14}]-4-ヘキサデセン誘導体、ヘブタシクロ-5-

エイコセン誘導体、ヘブタシクロ-5-ヘンエイコセン誘導体、トリシクロ[$4.3.0.1^{2.5}$]-3-デセン誘導体、トリシクロ[$4.4.0.1^{2.5}$]-3-ウンデセン誘導体、ベンタシクロ[$6.5.1.1^{3.6}.0^{2.7}.0^{9.13}$]-4-ベンタデセン誘導体、ベンタシクロ($7.4.0.1^{2.5}.1^{9.12}.0^{6.13}$]-3-ベンタデセン誘導体/ヘブタシクロ[$8.7.0.1^{3.6}.1^{10.17}.1^{12.15}.0^{2.7}.0^{11.16}$]-4-エイコセン誘導体、ノナシクロ[$10.9.1.1^{4.7}.1^{13.20}.1^{15.18}.0^{3.8}.0^{2.10}.0^{12.21}.0^{14.19}$]-5-ベンタコセン誘導体、ベンタシクロ[$8.4.0.1^{2.5}.1^{9.12}.0^{6.13}$]-3-ヘキサデセン誘導体、ヘブタシクロ[$8.8.0.1^{4.7}.1^{11.18}.1^{11.18}.1^{11.18}$

 $^{13.16}.0^{3.8}.0^{12.17}]$ -5-ヘンエイコセン誘導体、ノナシクロ[$10.10.1.1^{5.8}.1^{14.21}.1^{16.19}.0^{2.11}.0^{4.9}.0^{13.22}.0^{15.20}]$ -5-ヘキサコセン誘導体、1,4-メタノ-1,4,4a,9a-テトラヒドロフルオレン誘導体、1,4-メタノ-1,4,4a,5,10,10a-ヘキサヒドロアントラセン誘導体、およびシクロペンタジエン-アセナフチレン付加物などを挙げることができる。

【0024】以下に前記のような式 [1] または [2] で表される環状オレフィンのより具体的な例を示す。 10 【0025】

(化14)

(10)

² 1 6 5 5 .	ピシクロ (2.2.1) ヘブト-2-エン
CH ₃	6-メチルピシクロ [2.2.1] ヘブト-2-エン
CH3 CH3	5,6-ジメチルピシクロ [2,2,1] ヘプト-2-エン
Снэ	1-メチルビシクロ 【2.2.1】ヘブト-2-エン
C2H5	6-エチルビシクロ 【2.2.1】ヘプト-2-エン
nC ₄ H ₉	6-n-ブチルビシクロ {2.2.1} ヘブト-2-エン
iC ₄ H ₉	6-イソプチルビシクロ {2.2.1} ヘプト-2-エン

[0026]

(化15]

19

CH₃ 7-1+AY29 U (2.2.1)~7+-2-x

などのビシクロ[2.2.1]ヘブト-2-エン誘導体;

テトラシクロ[4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}] -3-ドデセン

€ СН3

8-メチルテトラシクロ $\{4,4,0,1^{2,5},1^{7,10}\}$ -3-ドデセン

C2H6

8-エチルテトラシクロ [4.4.0.1^{2.5}.1^{7,10}]-3-ドデセン

€3H7

8-プロピルテトランクロ [4.4.0.1^{2.5}. 1^{7.10}]-8-ドアセン

C4H9

8-プチルチトラシクロ $[4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}]$ -3-ドデセン

CH₂CH CH₃

8-イソブチルテトラシクロ [4.4.0.1^{2.5}.1^{7,10}]-3-ドデセン

[0027]

30 【化16】

CH₃
8,9-3/4/2+9>20
CH₃
[4,4,0,1^{2,5},1^{7,10}]-3-47t

[4.4.0.1^{2,5}, 1^{7,10}]-3-ドアセン

C2H5 8-エチル-9-メチルテトラシクロ C2H5 [4.4.0.1^{2.5}.1^{7.10}]-3-ドアセン

[0028]

【化17】

24

[0029]

【化18]

Çн3 Сн3 Сн3 9-イソプチル-11,12-ジメチル ナトラシクロ[4.4.0.1^{2.5}, 1^{7,10}] CH3 -3-ドテセン 5, 8, 9, 10-テトラメチルテトラ -СН3 > 2 12 (4.4.0.1^{2.5}, 1^{7,10}) -3-ドデセン 8-エチリアンテトラシクロ ⊢снси3 [4.4.0.1^{2,5}, 1^{7,10}]-3-ドデセン 8-エチリアン-9-メチルテトラ -CH₃ > 2 4 [4. 4. 0. 1^{2. 5}, 1^{7, 10}] =СНСН3 -3-ドデセン 8-エチリデン-9-エチルテトラ -C2H5 シクロ[4.4.0.12.5, 17.10] =снсиз -3-ドデセン 8-エチリアン-9-イソブロビル -CH(CH₃)₂ テトラシクロ[4,4,0,1 2,5 , $1^{7,10}$] ≃снсн3 -3-ドデセン 8-エチリアン-9-ブチルテトラ -C₄H₉ シクロ[4.4.0.1^{2,5}, 1^{7,10}] =снсн3

-3-ドデセン

[0030]

30 【化19】

· 28

8-イソプロピリアン-9-メチル

-3-ドデセン

テトラシクロ[4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}]

27

8-n-プロビリデンテトラシクロ =CHCH₂CH₃ [4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}]-3-FFE> 8-ロープロビリデン-9-メチル -СН3 テトランクロ[4.4.0.1 2,5 , $1^{7,10}$] =сиси₂си₃ -3-ドアセン 8-0-ブロビリテン-9-エチル -CZH5 テトラシクロ[4.4.0,1 $^{2.5}$,1 $^{7.10}$] Есисизсиз -3-ドデセン 8-n-プロビリデン-9--CH(CH3)2 イソプロビルテトラシクロ =снсн2сн3 (4.4.0.1^{2,5}, 1^{7,10}]-3-ドデセン 8-ロープロピリアン-9-ブチル -C4H9 テトラシクロ[4.4.0.1^{2,5}.1^{7,10}] =СИСИ₂СИ₃ -3-ドテセン 8-イソプロピリアンテトラシクロ -С-СН₃ СН₃ [4.4.0.1^{2,5}, 1^{7,10}]-8-ドデセン

> -СН3 =С-СН3 СН3

[0031]

【化20】

29

8-イソプロビリデン-9-エチル テトラシクロ[4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}] -3-ドデセン

CH3 (4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}]-3- Fがセン

-С2Н_Б =С-СН3 СН3

8-911117 F 7 2 9 11 (4.4.0.1^{2,5}, 1^{7,10}]-s-F7+>

8-プロモテトラシクロ [4.4.0.1^{2.5}, 1^{7.10}]-3-ドデモン

CI 8,9-97000++7270 CI (4.4.0.1^{2.5}, 1^{7,10}]-3-F7t2

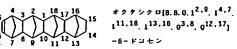
などのテトラシクロ[4.4.0.1^{2.5}. 1^{7.10}]-3-ドデセン誘導体:

[0032]

(化21)

31

などのヘキサシクロ $\{6,6,1,1^{3,6},1^{10,13},0^{2,7},0^{9,14}\}$ -4-ヘブタデモン誘連体・



[0033]

【化22】

33

СПОТОТО

CH₃ 16-メチルオクタンクロ [8.8.0.1^{2.9}, 1^{4.7}, 1¹¹, 18, 1¹³, 16] 0^{3.8}, 0^{12,17}]-5-ドコモン

C2H5

15-x+k+29990 $\{8,8,0,1^{2,9},1^{4,7},1^{11,18},1^{13,16},0^{3,8},0^{12,17}\}-5-FU=>$

などのオクタンクロ $\{8,8,0,1^{2,9},1^{4,7},1^{11,18},1^{13,16},0^{3,8},0^{12,17}\}$ – 5 – ドコセン誘導体 ;

1 2 1 14 13 12 5 5 7 A 9 19 11 ベンタシクロ (6.6.1.1^{3.5}.0^{2.7}.0^{9,14}) -4-ヘキサデセン

CH₃ CH₃

1,3-ジメチルベンチンクロ [6,6,1,1 3,6 ,0 2,7 ,0 9,14] -4-ヘキサデセン



1,6-ジメチルペンタシク $\hat{0}$ [6, 6, 1, $1^{3,6}$, $0^{2,7}$, $0^{9,14}$] -4-ヘキサデセン

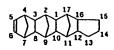
[0034]

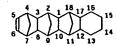
【化23]

36

16,18-ジメチルペンチシクロ [6.6.1.1^{3.6},0^{2.7},0^{9.14}] -4-ヘキサデセン

などのペンタシクロ $\{6,6,1,1^{3,6},0^{2,7},0^{9,14}\}$ -4-ヘキサデセン誘導体;





ヘブタシクロ [8.8.0.1^{2.9}, 1^{4.7}, 1^{11.18}, 0^{3.8}, $0^{12,17}$]-5ーヘンエイコセン

などのヘブタシクロ-5-エイコセン誘導体あるいは ヘブタシクロ-5-ヘンエイコセン誘導体;



トリシクロ[4.3.0.1^{2,5}]-3-デセン



2-メチルトリシクロ [4.3.0.1^{2,5}]-3-デセン

[0035]

【化24】

37

5-1+4 1 7 2 (4.3.0.1^{2.6})-3-

などのトリシクロ[4,3.0.1^{2,5}]-3-デセン誘導体;

3 2 1 10

トリシクロ [4.4.0.1^{2.5}]-5-ウンデセン

CH CH

10-メチルトリシクロ [4, 4, 0, 1^{2 , 5}]-3-ウンデセン

などのトリシクロ[4, 4, 0, 1^{2, 5}]-3-ウンデセン誘導体;

4 2 1 13 12 6 7 8 9 10 ペンタシクロ [6.5.1.1^{3.6}.0^{2.7}.0^{9,13}] -4-ペンタデセン

CH3 CH3

1,3-ジメチルベンタシクロ {8.5.1.1^{3.6}.0^{2.7}.0^{9.13}} -4-ベンタデセン

CH₃

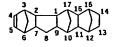
[0036]

30 (化25)

40

[7.4.0.1^{2.5}.1^{9.12}.0^{8.13}] -3-ベンタデセン

などのベンタシクロ[7.4.0.1 $^{2.5}$.1 $^{9.12}$.0 $^{8.13}$]-3-



ヘブタシクロ (8.7.0.1^{3.6}.1^{10,17}.1^{12,15}. 02.7.011,16]-4-エイコセン

[0037]

【化26】

41

CH₃

11-メチルベンタシクロ {8.4.0.1^{2,5}, 1^{9,12}, 0^{8,13}} -3-ヘキサデセン

[0038]

【化27】

43

11-エチル-ペンタシクロ

C₂H₅

(8.4.0.1^{2.5}, 1^{9.12}, 0^{8.13})

-3-2+77+2

CH₃ 10,11-94fh-<>90 U

CH₃ [8,4.0,1^{2,6},1^{9,12},0^{8,13}]

-3->+9ft>

などのベンタシクロ[8.4.0.1^{2.6}, 1^{9.12}, 0^{8.13}]-3-ヘキサデセン財務体;

 ~ 77990 [8.8.0.1^{4,7}, 1^{11,18}, 1^{13,16}, 0^{3,8}, 0^{12,17}]-5- ~ 224242

CHANGE CH

CH₃ 15-メチル-ヘブタシクロ (8.8.0.1^{4,7}, 1^{11,18}, 1^{13,16}, 0^{3.8}, 0^{12,17}]-5-ヘンエイコセン



トリメチルーヘブタシクロ $\{8,8,0,1^{4,7},1^{11,18},1^{13,16},0^{3,8},0^{12,17}\}$

などのヘブタシクロ[8.8.0.1^{4.7}, 1^{11.18}, 1^{13.16}, 0^{3.8}, 0^{12.17}} -5-ヘンエイコセン誘導体;

[0039]

【化28】

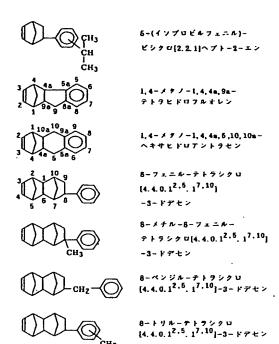
5-(エチルフェニル)-ピンクロ

45

[0040]

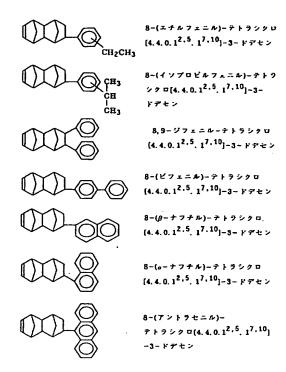
(化29]

48



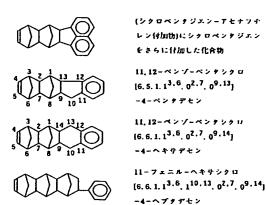
[0041]

【化30】



[0042]

30 【化31】



6 4 3 2 1 17 16 15 6 0 10 11 12 11 14, 15- $\sim \nu$ /- \sim 79 ν 9 u [8, 7, 0, 1^{2, 9}, 1^{4, 7}, 1^{11, 17}, 0^{3, 8}, 0^{12, 16}]-5- \pm 4=4 ν

[0043]

(化32)

[6. 5. 1. 1^{3, 6}. 0^{2, 7}. 0^{9, 13}] -4,11-ペンタデカジエン メチル環換ペンタシクロ [6.5.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,13}} -4,11-ペンタデカジエン メチル値換ペンタシクロ [6.5.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,13}] -4,11-ペンタデカジエン メチル値換ペンタシクロ [6.5.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,13}] -4.11-ベンタデカジエン トリメチル置換ペンタシクロ [4.7.0.1^{2,5}.0^{8,13}.1^{9,12}] -3-ベンタデセン ベンタシクロ [4.7.0.1^{2,5}.0^{8,13}.1^{9,12}] -3,10-ベンタデカジエン メチル貨換ペンタシクロ [4.7.0.1^{2.5}.0^{8.13}.1^{9.12}]

-3,10-ペンタデカジェン

53

[0044] (化33)

CH3 メチル置換ペンタシクロ (4.7.0.1^{2.5}, 0^{8.13}, 1^{9.12}) -3,10-ベンタデカジエン

CH₃ メチル環換ベンリシクロ {4.7.0.1^{2.5}, 0^{8.13}, 1^{9.12}] -3,10-ベンタデカジエン

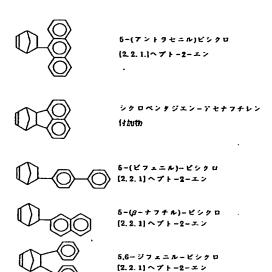
CH₃ メチル選換へプチンクロ [7.8.0.1^{3.6}.0^{2.7}.1^{10,17}.0^{11,16}. 1^{12,15}]-4-エイコセン

CH₃ CH₃ トリメチル優換へブタンクロ (7.8.0.3^{3.6}.0^{2.7}.1^{10,17}.0^{11,16}. 1^{12,15}]-4-エイコセン

CH₃ CH₃ CH₃ ナトラメチル関係へブタシクロ (7.8.0.1^{3.6}, 0^{2.7}, 1^{10,17}, 0^{11,16}, 1^{12,15}]-4-エイコセン

6-(a-ナフチル)ピンクロ[2.2.1.] ヘブト-2-エン

[(10045] [(化34]



【0046】上記のような式[1]または[2]で表される環状オレフィンは、シクロペンタジエン類と対応する構造を有するオレフィン類とのディールス・アルダー反応により製造することができる。これらの環状オレフィンは、単独であるいは2種以上組み合わせて用いることができる。

【0047】本発明で用いられる(a-1)~(a-3)の環状オレフィン系樹脂は、上記のような式[1]または[2]で表される環状オレフィンを用いて、例えば特開昭60-168708号公報、特開昭61-120816号公報、特開昭61-115912号公報、特開昭61-115916号公報、特開昭61-271308号公報、特開昭61-272216号公報、特開昭62-252407号公報、特開昭64-106号公報、特開平1-156308号公報および特開平1-197511号公報などにおいて本出願人が提案した方法に従い、適宜条件を選択することにより製造することができる。

【0048】 (a-1) エチレン・環状オレフィンラン ダム共重合体

本発明で(A1)環状オレフィン系樹脂として用いられる(a-1)エチレン・環状オレフィンランダム共重合体は、通常、エチレンから誘導される構成単位を52~90モル%、好ましくは55~80モル%の量で、環状オレフィンから誘導される構成単位を10~48モル

%、好ましくは20~45モル%の量で含有している。 なお、エチレン組成および環状オレフィン組成は¹³C-NMRによって測定される。

【0049】この(a−1)エチレン・環状オレフィンランダム共重合体では、上記のようなエチレンから誘導される構成単位と環状オレフィンから誘導される構成単30位とが、ランダムに配列して結合し、実質的に線状構造を有している。この共重合体が実質的に線状であって、実質的にゲル状架橋構造を有していないことは、この共重合体が有機溶媒に溶解し、不溶分を含まないことにより確認することができる。たとえば後述するようにして極限粘度 [η] を測定する際に、この共重合体が135℃、デカリンに完全に溶解することにより確認することができる。

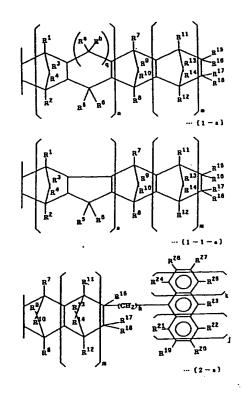
【0050】本発明で用いられる(a-1) エチレン・環状オレフィンランダム共重合体において、前記式

10 [1] または [2] で表される環状オレフィンから誘導される構成単位の少なくとも一部は、それぞれ下記構造式 [1-a] または [2-a] で示される構造を有していると考えられる。また、式 [1-1] で表される環状オレフィンの少なくとも一部は下記構造式 [1-1-a] で表される構造を有していると考えられる。

[0051]

【化35】

56



上記式 [1-a]、 [1-1-a] において、n、m、 q、R1~R18ならびにR*、Rbは式[1]と同じもの を表す。式 [2-a] において、m、h、j、k、R⁷ ~R¹⁵およびR¹⁷~R²⁷は式[2]と同じものを表す。 【0052】また本発明で用いられる (a-1) エチレ ン・環状オレフィンランダム共重合体は、本発明の目的 を損なわない範囲で必要に応じて他の共重合可能なモノ マーから誘導される構成単位を含有していてもよい。こ のような他のモノマーとしては、上記のようなエチレン または環状オレフィン以外のオレフィンや、ノルボルネ ン類、非共役ジエン類などを挙げることができ、具体的 には、プロピレン、1-プテン、1-ペンテン、1-ヘキセ ン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ペンテン、3-エチ ルー1ーペンテン、4-メチルー1ーペンテン、4-メチルー1ーヘ キセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ペ ンテン、4-エチル-1-ヘキセン、3-エチル-1-ヘキセン、 1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセン、 1-ヘキサデセン、1-オクタデセン、1-エイコセンなどの 炭素数3~20のα-オレフィン、シクロブテン、シク

ロペンテン、シクロヘキセン、3,4-ジメチルシクロペンテン、3-メチルシクロヘキセン、2-(2-メチルブチル)-1-シクロヘキセン、シクロオクテン、3a,5,6,7a-テトラヒドロ-4,7-メタノ-IH-インデンなどのシクロオレフィン、2-ノルボルネン、5-メチル-2-ノルボルネン、5-エチル-2-ノルボルネン、5-イソプロピル-2-ノルボルネン、5-n-ブチル-2-ノルボルネン、5-イソブチル-2-ノルボルネン、5,6-ジメチル-2-ノルボルネン、5-クロロ-2-40 ノルボルネン、5-フルオロ-2-ノルボルネンなどのノルボルネン類、1,4-ヘキサジエン、4-メチル-1,4-ヘキサジエン、5-メチル-1,4-ヘキサジエン、1,7-オクタジエン、ジシクロペンタジエン、5-エチリデン-2-ノルボルネン、5-ピニル-2-ノルボルネンなどの非共役ジエン類等を挙げることができる。

【0053】これらの他のモノマーは、単独であるいは 2種以上組み合わせて用いることができる。(a-1) エチレン・環状オレフィンランダム共重合体において、 上記のような他のモノマーから誘導される構成単位は、 50 通常20モル%以下、好ましくは10モル%以下の量で

60

含有されていてもよい。

【0054】本発明で用いられる(a-1)エチレン・ 環状オレフィンランダム共重合体は、 エチレンと式

[1] または [2] で表される環状オレフィンとを用い て、前記公報に開示された製造方法により製造すること ができる。これらのうちでも、この共重合を炭化水素溶 媒中で行い、触媒としてこの炭化水素溶媒に可溶性のバ ナジウム化合物および有機アルミニウム化合物から形成 されるバナジウム系触媒、チタン化合物および有機アル ミニウム化合物から形成されるチタン系触媒、または少 なくとも2個の共役シクロアルカジエニル基が低級アル キレン基を介して結合した多座配位性化合物を配位子と するジルコニウム錯体およびアルミノオキサンから形成 されるジルコニウム系触媒を用いて(a-1)エチレン

環状オレフィンランダム共重合体を製造することが好

【0055】 (a-2) 環状オレフィンの開環(共) 重 合体

本発明で用いられる (a-2) 環状オレフィンの開環 (共) 重合体は、前記式[1] または[2] で表される 環状オレフィンから誘導される構成単位からなり、この 構成単位の少なくとも一部は、下記式 [1-b] または [2-b] で表される構造を有していると考えられる。

10 また、式 [1-1] で表される環状オレフィンの少なく とも一部は次式 [1-1-b] で表される構造を有して いると考えられる。

[0056]

【化36】

上記式 [1-b]、 [1-1-b] において、n、m、 q、R1~R18ならびにR3、Rbは式[1]と同じもの を表す。式 [2-b] において、m、h、j、k、R⁷ ~R¹⁵およびR¹⁷~R²⁷は式[2]と同じものを表す。 【0057】環状オレフィン系開環(共) 重合体(a-2) は、前記環状オレフィンを必須成分とするものであ 50 【0058】

るが、本発明の目的を損なわない範囲で、必要に応じて 他の共重合可能な不飽和単量体成分を含有していてもよ い。任意に共重合されていてもよい不飽和単量体として は、例えば下記式[3]で表される環状オレフィンなど を挙げることができる。

上記式[3]中、R²⁸およびR²⁹は、水素原子、炭化水 素基またはハロゲン原子であって、それぞれ同一でも異 なっていてもよい。また、tは2以上の整数であって、 R²⁸およびR²⁹が複数回繰り返される場合には、これら はそれぞれ同一でも異なっていてもよい。

【0059】前記式 [3] で示されるモノマー成分としては、例えばシクロブテン、シクロペンテン、シクロハキセン、シクロヘブテン、シクロオクテン、メチルシクロハネン、シクロデセン、メチルシクロペンテン、メチルシクロオクテン、メチルシクロノネン、メチルシクロブテン、エチルシクロペンテン、エチルシクロブテン、ゴメチルシクロヘオクテン、ジメチルシクロペンテン、ジメチルシクロヘキセン、ジメチルシクロペプテン、ジメチルシクロカクテン、トリメチルシクロデセン、2-(2-メチルブチル)-1-シクロヘキセンなどを挙げることができる。

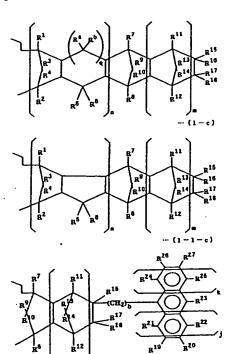
【0060】前記式[3]以外に任意に共重合されてもよい不飽和単量体としては、具体的には2,3,3a,7a-テトラヒドロ-4,7-メタノ-IH-インデン、3a,5,6,7a-テトラヒドロ-4,7-メタノ-IH-インデン等の環状オレフィンを挙げることがでぎる。このような任意に共重合されてもよい不飽和単量体は単独で、または組合せて使用することができ、通常、環状オレフィン系開環(共)重合体

(a-2) 100モル%に対して50モル%未満の量で 用いられる。

【0061】このような開環(共)重合体は、前記公報に開示された製造方法により製造することができる。具体的には、前記式[1]または[2]で表される環状オレフィンを開環重合触媒の存在下に、重合または共重合させることにより製造することができる。このような開環重合触媒としては、ルテニウム、ロジウム、パラジウム、オスミウム、イリジウムまたは白金などから選ばれる金属のハロゲン化物、硝酸塩またはアセチルアセトン化合物と、還元剤とからなる触媒、あるいは、チタン、パラジウム、ジルコニウムまたはモリブテンなどから選ばれる金属のハロゲン化物またはアセチルアセトン化合物と、有機アルミニウム化合物とからなる触媒を用いることができる。

【0062】本発明で用いられる(a-2)開環(共)重合体の水素化物は、上記のようにして得られる(a-2)開環(共)重合体を、従来公知の水素添加触媒の存在下に水素化して得られる。この(a-2)開環(共)20 重合体の水素化物において、式[1]または[2]で表される環状オレフィンから誘導される構成単位のうち、少なくとも一部は下記式[1-c]または[2-c]で表される構造を有していると考えられる。また、式[1-1]で表される環状オレフィンの少なくとも一部は、次式[1-1-c]で表される構造を有していると考えられる。

[0063] (化38]



上記式 [1-c]、 [1-1-c] において、n、m、 q、R1~R18ならびにR1、Rbは式[1]と同じもの を表す。式 [2-c] において、m、h、j、k、R⁷ ~R¹⁵およびR¹⁷~R²⁷は式[2]と同じものを表す。 【0064】 (a-3) グラフト変性物

本発明で用いられる (a-3) のグラフト変性物は、上 記のような(a-1) エチレン・環状オレフィンランダ ム共重合体、または (a-2) 環状オレフィンの開環

(共) 重合体もしくはその水素化物の一部を、変性剤で グラフト変性して得られる。

【0065】変性剤としては、無水マレイン酸などの不 飽和カルボン酸、これらの酸無水物または不飽和カルボ ン酸のアルキルエステル等の誘導体などを挙げることが できる。本発明で用いられる (a-3) グラフト変性物 において、変性剤から誘導される構成単位の含有率は、 通常10モル%以下である。

【0066】このような(a-3)グラフト変性物は、 所望の変性率になるように、(a-1)エチレン・環状 オレフィンランダム共重合体または(a-2)環状オレ フィンの開環(共)重合体もしくはその水素化物に、変 50 物からなる第1の層は、上述の(a-1)エチレン・環

性剤を配合してグラフト重合させ製造することもできる し、予め高変性率の変性物を調製し、次いでこの変性物 と未変性の環状オレフィン系樹脂とを混合することによ り製造することもできる。

【0067】 本発明で用いられる (A1) 環状オレフィ ン系樹脂は、上記のような (a-1)、 (a-2) およ び(a-3)からなる群から選ばれ、これらを2種以上 組み合わせたものであってもよい。本発明では、(A

- 1) 環状オレフィン系樹脂として、これらのうちでも、
- 40 (a-1) エチレン・環状オレフィンランダム共重合体 が好ましく用いられる。

【0068】本発明のオレフィン系多層積層体は、上記 のような環状オレフィン系樹脂(A1)から形成される 第1の層と後述するオレフィン系(共) 重合体またはそ れを含む組成物 (B) から形成される第2の層との積層 体であってもよいが、この環状オレフィン系樹脂(A

1) から形成される第1の層が、環状オレフィン系樹脂 組成物 (A2) から形成されていてもよい。

【0069】即ち、(A2)環状オレフィン系樹脂組成

64

状オレフィンランダム共重合体、(a-2) 開環共重合体もしくはその水素添加物および(a-3) グラフト変性物よりなる群から選ばれる少なくとも一種の環状オレフィン系樹脂と、(b) ポリオレフィンとからなる環状オレフィン系樹脂組成物から形成される。

【0070】 ここで(b) ポリオレフィンとしては、通 常は炭素数2~20のα-オレフィンの(共) 重合体が 使用される。具体的にはこの炭素数2~20のα-オレ フィンの例としては、エチレン、プロピレン、1-プテ ン、1-ペンテン、1-ヘキセン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ペンテン、3-エチル-1-ペンテン、4-メチル-1 -ペンテン、4-メチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘ キセン、4,4-ジメチル-1-ペンテン、4-エチル-1-ヘキセ ン、3-エチル-1-ヘキセン、1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセン、1-ヘキサデセン、1-オクタ デセンおよび1-エイコセンなどを挙げることができる。 【0071】本発明で使用される(b)ポリオレフィン は、上記のようなα-オレフィンの単独重合体であって もよいし、また2種以上のα-オレフィンの共重合体で あってもよい。さらに、この (b) ポリオレフィンに は、このポリオレフィンの特性を損なわない範囲内で、 この上記のようなα-オレフィンに、ノルボルネン類、 非共役ジエン類などの他の単量体が共重合していてもよ い。こうした他の単量体の例としては、シクロプテン、 シクロペンテン、シクロヘキセン、3,4-ジメチルシクロ ペンテン、3-メチルシクロヘキセン、2-(2-メチルプチ ル) -1-シクロヘキセン、シクロオクテンおよび3a,5,6, 7a-テトラヒドロ-4,7-メタノ-IH-インデンなどのシクロ オレフィン、2-ノルボルネン、5-メチル-2-ノルボルネ ン、5-エチル-2-ノルボルネン、5-イソプロピル-2-ノル ボルネン、5-n-ブチル-2-ノルボルネン、5-イソブチル-2-ノルボルネン、5,6-ジメチル-2-ノルボルネン、5-ク ロロ-2-ノルボルネンおよび5-フルオロ-2-ノルボルネン などのノルボルネン類、1,4-ヘキサジエン、4-メチル-1,4-ヘキサジエン、5-メチル-1,4-ヘキサジエン、1,7-オクタジエン、ジシクロペンタジエン、5-エチリデン-2 -ノルボルネンおよび5-ビニル-2-ノルボルネンなどの非 共役ジエン類等を挙げることができる。

【0072】これらの他のモノマーは、単独であるいは 2種以上組み合わせて用いることができる。特に本発明 40 では、この(b) ポリオレフィンが、ポリエチレンおよび/またはポリプロピレンであることが好ましい。この(b) ポリオレフィンがポリエチレンである場合に、このポリエチレンはエチレンの単独重合体であってもよいし、エチレンと他のα-オレフィンとの共重合体であってもよい。

【0073】この(b) ポリオレフィンが、例えば、ポリエチレンである場合、エチレンの単独重合体、またはエチレン含有量が60モル%以上、好ましくは70モル%以上のエチレンと他のα-オレフィンとの共重合体で

あって、密度が0.830g/cm³以上、好ましくは0.87~0.94g/cm³、190℃のメルトフローレートが0.01~100g/10分、好ましくは0.03~50g/10分、ピカット軟化点が50~140℃、好ましくは80~130℃の範囲にあるものを使用するのが望ましい。

【0074】エチレンと共重合する他のα-オレフィン

としては、プロピレン、1-ブテン、1-ペンテン、1-ヘキセン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ペンテン、3-エ10 チル-1-ペンテン、4-メチル-1-ペンテン、4-メチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、3-エチル-1-ヘキセン、1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセンなどの炭素数3~14、好ましくは3~10のものを挙げることができる。

【0075】また、この(b) ポリオレフィンが、例えば、ポリプロピレンである場合に、このポリプロピレン はプロピレンの単独重合体であってもよいし、プロピレンと他のα-オレフィンとの共重合体であってもよい。

- 20 この(b) ポリオレフィンがポリプロピレンである場合、プロピレンの単独重合体、またはプロピレン含有量が70モル%以上、好ましくは80モル%以上のポリプロピレンと他のα-オレフィンとの共重合体であって、密度が0.85g/cm³以上、好ましくは0.89~0.91g/cm³、230℃のメルトフローレートが0.01~100g/10分、好ましくは0.05~50g/10分、ピカット軟化点が100~170℃、好ましくは110~160℃の範囲にあるものを使用するのが望ましい。
- 30 【0076】プロピレンと共重合する他のα-オレフィンとしては、エチレン、1-ブテン、1-ペンテン、1-ヘキセン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ペンテン、3-エチル-1-ペンテン、4-メチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4-エチル-1-ヘキセン、3-エチル-1-ヘキセン、1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセンなどの炭素数2~14(プロピレンを除く)、好ましくは2~10(プロピレンを除く)のものを挙げることができる。
- 40 【0077】また、この(b)ポリオレフィンはグラフト変性物であってもよい。ここで使用される変性剤としては、無水マレイン酸などの不飽和カルボン酸、これらの酸無水物または不飽和カルボン酸のアルキルエステル等の誘導体などを挙げることができる。この(b)ポリオレフィンがグラフト変性物である場合に、このポリオレフィン(b)中における変性剤から誘導される構成単位の含有率は、通常10モル%以下である。

【0078】このようなグラフト変性物は、所望の変性 率になるようにポリオレフィンに変性剤を配合してグラ 50 フト重合させ製造することもできるし、予め高変性率の 変性物を調製し、次いでこの変性物と未変性のポリオレフィンとを混合することにより製造することもできる。 {0079} 環状オレフィン系樹脂組成物(A2)中に占める環状オレフィン系樹脂(A1)の割合は、通常50重量%以上、好ましくは60~99重量%、ポリオレフィン(b)の割合は、通常50重量%未満、好ましくは1~40重量%とするのが望ましい。

【0080】本発明で用いられる(A)環状オレフィン系樹脂または環状オレフィン系樹脂組成物には、本発明の目的を損なわない範囲で、前記(a-1)~(a-3)および(b)以外の他の成分として、衝撃強度を向上させるためのゴム成分を配合したり、他の樹脂成分、耐熱安定剤、耐候安定剤、耐光安定剤、帯電防止剤、スリップ剤、アンチブロッキング剤、防嚢剤、核剤、滑剤、特定波長の光だけを吸収する染料、顔料、天然油、合成油、ワックスまたは可透光性の充填剤などを配合することができる。これらの他の成分の配合量は、環状オレフィン系樹脂(A1)および他の成分の合計量、または環状オレフィン系樹脂(A1)、ポリオレフィン(b)および他の成分の合計量に占める割合で、通常5

【0081】例えば、任意成分として配合される安定剤として具体的には、テトラキス [メチレン-3 (3,5-ジ-t-ブチル-4-ヒドロキシフェニル) プロピオネート] メタン、β-(3,5-ジ-t-ブチル-4-ヒドロキシフェニル) プロピオン酸アルキルエステル、2,2'-オキサミドビス [エチル-3 (3,5-ジ-t-ブチル-4-ヒドロキシフェニル) プロピオネート] 等のフェノール系酸化防止剤; ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸カルシウム、12-ヒドロキシステアリン酸カルシウム等の脂肪酸カルシウムなどの脂肪酸金属塩; 多価アルコールの脂肪酸エステルなどを挙げることができる。

0重量%未満とするのが望ましい。

【0082】これらは単独で配合してもよく、例えばテトラキス [メチレン-3-(3,5-ジ-t-ブチル-4-ヒドロキシフェニル) プロピオネート] メタンとステアリン酸亜鉛およびグリセリンモノステアレートとの組合せのように組み合わせて使用することもできる。本発明では特に、フェノール系酸化防止剤と多価アルコールの脂肪酸エステルとを組合せて用いることが好ましく、このような多価アルコールの脂肪酸エステルとしては3価以上の多価アルコールのアルコール性水酸基の一部がエステル化された多価アルコール脂肪酸エステルを挙げることができる。

【0083】このような多価アルコールの脂肪酸エステルとしては、具体的にはグリセリンモノステアレート、グリセリンモノラウレート、グリセリンモノミリステート、グリセリンモノパルミテート、グリセリンジステアレート、グリセリンジラウレート等のグリセリン脂肪酸エステル;ベンタエリスリトールモノステアレート(pentaerythritol mono stearate)、ベンタエリスリトー

ルモノラウレート、ペンタエリスリトールジステアレート、ペンタエリスリトールトリステアレート等のペンタ エリスリトールの脂肪酸エステルなどを挙げることができる。これらは単独で用いてもよく、相互間で組合せて 用いてもよい。

【0084】フェノール系酸化防止剤は、必須成分の合計100重量部に対して10重量部未満、好ましくは5重量部未満、さらに好ましくは2重量部未満の割合で用いるのが望ましい。また多価アルコールの脂肪酸エステ10 ルは、必須成分の合計100重量部に対して10重量部未満、好ましくは5重量部未満の割合で用いるのが望ましい。

【0085】環状オレフィン系樹脂(A1)とポリオレフィン(b)とから環状オレフィン系樹脂組成物(A2)を製造するには公知の混合方法が採用でき、例えば、ヘンシェルミキサー、V-ブレンダー、リボンブレンダー、タンブラーブレンダー等で混合する方法、混合後さらに一軸押出機、二軸押出機、二一ダー等により溶融混練した後、造粒あるいは粉砕する方法などを挙げる20ことができる。

[0.086] (B) オレフィン系(共) 重合体またはそれを含む組成物

次に本発明の多層積層体の第2の層の形成材料であるオレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成物について説明する。ここで使用される(B)オレフィン系(共)重合体としては、通常は炭素数2~20のα-オ

レフィンの(共)重合体が使用される。 【0087】具体的にはこの炭素数 $2\sim20$ の α -オレ

フィンの例としては、エチレン、プロピレン、1-ブテ30 ン、1-ペンテン、1-ヘキセン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ベンテン、4-メチル-1-ベンテン、4-メチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、3-エチル-1-ヘキセン、1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセン、1-ヘキサデセン、1-オクタデセンおよび1-エイコセンなどを挙げることができる。 (0、088) 本発明で使用される(B) オレフィン系(共) 重合体は、上記のようなα-オレフィンの単独重合体であってもよいし、また2種以上のα-オレフィン40の共重合体であってもよい。また、この(B) オレフィ

重合していてもよい。
【0089】上記α-オレフィンと共重合する不飽和基
含有極性モノマーとしては、酢酸ピニル;アクリル酸メ
チル、アクリル酸エチル、メタクリル酸メチル、メタク
リル酸エチル等の炭素数1~8、好ましくは1~4のア
ルキル基を有するアクリル酸エステルまたはメタクリル
酸エステル;その他にアクリル酸、メタクリル酸、アク

ン系(共)重合体には、不飽和基含有極性モノマーが共

リル酸グリシジル、メタクリル酸グリシジルなどを挙げ 50 ることができる。

【0090】 さらに、この(B) オレフィン系(共) 重 合体には、この共重合体の特性を損なわない範囲内で、 この上記のようなα-オレフィンに、ノルボルネン類、 非共役ジエン類などの他の単量体が共重合していてもよ い。こうした他の単量体の例としては、シクロブテン、 シクロペンテン、シクロヘキセン、3,4-ジメチルシクロ ペンテン、3-メチルシクロヘキセン、2-(2-メチルブチ ル) -1-シクロヘキセン、シクロオクテンおよび3a, 5, 6, 7a-テトラヒドロ-4,7-メタノ-IH-インデンなどのシクロ オレフィン、2-ノルボルネン、5-メチル-2-ノルボルネ ン、5-エチル-2-ノルボルネン、5-イソプロピル-2-ノル ボルネン、5-n-ブチル-2-ノルボルネン、5-イソプチル-2-ノルボルネン、5,6-ジメチル-2-ノルボルネン、5-ク ロロ-2-ノルボルネンおよび5-フルオロ-2-ノルボルネン などのノルボルネン類、1,4-ヘキサジエン、4-メチルー 1,4-ヘキサジエン、5-メチル-1,4-ヘキサジエン、1,7-オクタジエン、ジシクロペンタジエン、5-エチリデン-2 -ノルボルネンおよび5-ピニル-2-ノルボルネンなどの非 共役ジエン類等を挙げることができる。

【0091】これらの他のモノマーは、単独であるいは 2種以上組み合わせて用いることができる。特に本発明では、この(B) オレフィン系(共) 重合体が、ポリエチレンおよび/またはポリプロピレンであることが好ましい。この(B) オレフィン系(共) 重合体がポリエチレンである場合に、このポリエチレンはエチレンの単独重合体であってもよいし、エチレンと他のα-オレフィンおよび/または不飽和基含有極性モノマーとの共重合体であってもよい。

【0092】この(B) オレフィン系(共) 重合体が、例えば、ボリエチレンである場合、エチレンの単独重合体、またはエチレン含有量が80モル%以上、好ましくは90モル%以上のエチレンと他のα-オレフィンとの共重合体であって、密度が0.89~0.98g/cm³、好ましくは0.90~0.94g/cm³のものを使用する。また、他の物性として、190℃のメルトフローレートが0.05~100g/10分、好ましくは0.5~50g/10分、ビカット軟化点が70~120℃、好ましくは75~110℃の範囲にあるものを使用するのが望ましい。

【0093】 エチレンと共重合する他の α -オレフィンとしては、プロピレン、1-ブテン、1-ベンテン、1-ヘキセン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ベンテン、4-メチル-1-ベンテン、4-メチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4-エチル-1-ヘキセン、4-エチル-1-ヘキセン、1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセンなどの炭素数3~14、好ましくは3~10のものを挙げることができる。

【0094】また、この(B) オレフィン系(共) 重合体が、例えば、ポリプロピレンである場合に、このポリ

プロピレンはプロピレンの単独重合体であってもよいし、プロピレンと他のα-オレフィンおよび/または不飽和基含有極性モノマーとの共重合体であってもよい。また、例えばこの(B)ポリオレフィンがポリプロピレンである場合、プロピレンの単独重合体、またはプロピレン含有量が70モル%以上、好ましくは80モル%以上のポリプロピレンと他のα-オレフィンとの共重合体であって、融点(Tm)が120~170℃、好ましくは120~145℃、密度が0.83g/cm³以上、好ましくは0.89~0.92g/cm³、190℃のメルトフローレートが0.01~100g/10分、好ましくは0.05~50g/10分、ピカット軟化点が100~170℃、好ましくは110~160℃の範囲にあるものを使用するのが望ましい。
【0095】プロピレンと共重合する他のα-オレフィ

ンとしては、エチレン、1-ブテン、1-ベンテン、1-ヘキセン、3-メチル-1-ブテン、3-メチル-1-ベンテン、3-エチル-1-ベンテン、4-メチル-1-ベンテン、4-メチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-ヘキセン、4,4-ジメチル-1-20 ベンテン、4-エチル-1-ヘキセン、3-エチル-1-ヘキセン、1-オクテン、1-デセン、1-ドデセン、1-テトラデセンなどの炭素数2~14(プロピレンを除く)、好ましくは2~10(プロピレンを除く)のものを挙げることができる。

【0096】オレフィン系(共)重合体を含む組成物(B)は、上記オレフィン系(共)重合体(B)にその他の成分を配合したものである。その他の成分としては、ゴム成分、他の樹脂成分、耐熱安定剤、耐候安定剤、耐光安定剤、帯電防止剤、スリップ剤、アンチブロ30ッキング剤、防量剤、核剤、滑剤、特定波長の光だけを吸収する染料、顔料、天然油、合成油、ワックスまたは可透光性の充填剤などがあげられる。前記オレフィン系(共)重合体(B)とゴム成分を含む組成物(B)は衝撃強度が改善されるので好ましい。

【0097】上記ゴム成分としては制限されないが、例えばEPR (エチレン・プロピレンゴム)、EBR (エチレン・プテンゴム)等のエチレンと他のα-オレフィンとの共重合体、あるいはEPDM (エチレン・プロピレン・ジエン メチレン リンケージ)、EBDM (エチレン・ブテン・ジエン メチレン リンケージ)等のエチレン・α-オレフィン・ジエン三元共重合体などがあげられる。オレフィン系(共)重合体を含む組成物(B)中に占めるその他の成分の割合は、通常50重量%未満、好ましくは1~40重量%、特に好ましくは1~20重量%である。

【0098】本発明のポリオレフィン系多層積層体は、前記(A)環状オレフィン系樹脂、環状オレフィン系樹脂 脂組成物またはこれらと必要に応じて配合される他の成分との組成物からなるシートまたはフィルム層と、前記50(B)オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成

(37)

物からなるシートまたはフィルム層との積層体である。 【0099】積層の形態としては、オレフィン系(共) 重合体(組成物) (B) 層/環状オレフィン系樹脂(組 成物) (A) 層/オレフィン系(共) 重合体(組成物) (B)層、環状オレフィン系樹脂(組成物) (A)層/ オレフィン系(共)重合体(組成物) (B) 層/環状オ レフィン系樹脂(組成物) (A) 層、オレフィン系 (共) 重合体(組成物) (B) 層/環状オレフィン系樹 脂(組成物)(A)層など、任意の形態を挙げることが できる。

【0100】このような本発明のポリオレフィン系多層 積層体において、(A)環状オレフィン系樹脂(組成 物)層と、(B)オレフィン(共) 重合体(組成物)層 との厚さは、本発明の多層積層体の用途等を考慮して適 宜設定することができるが、通常の場合、(A) 環状オ レフィン系樹脂(組成物)層の厚さは1μm~10mの 範囲内にあり、(B) オレフィン系(共) 重合体(組成 物)層の厚さは1μm~10㎜の範囲内にある。そし て、本発明のポリオレフィン系多層積層体全体の厚さ なるが、通常は、2μm~20mの範囲内にある。

【0101】上記のような環状オレフィン系樹脂(組成 物) (A) 層とオレフィン系(共) 重合体(組成物)

(B) 層とは、例えば、多層Tダイ法、多層インフレー ション法、押出ラミネーション法等の共押出成形法、ウ エットorドライラミネーション法、多層プロー法、2色 成形法、サンドイッチ成形法、スタンピング成形法な ど、一般的な多層積層体の成形法を採用して積層するこ とができる。

【0102】本発明の環状オレフィン系樹脂(組成物) (A) 層とオレフィン系(共) 重合体(組成物) (B) 層を直接積層する場合、用途によっては接着強度が不足 する場合がある。その場合は (A) 層と (B) 層とを積 層するに際して、第3の層として接着剤層(以下、

(C) 層という場合がある) により接着するのが好まし い。

【0103】こうした場合に本発明で好ましく使用する ことができる接着剤としては、(C)低結晶性乃至非晶 性軟質共重合体またはこうした軟質共重合体を含有する 軟質共重合体組成物を挙げることができる。ここで低結 40 晶性乃至非晶性軟質共重合体としては、変性ポリオレフ インまたは不飽和ポリオレフィンを含有する接着性樹脂 組成物が用いられる。この変性ポリオレフィンは、AS TM D1238Lにより測定したメルトフローレート (MFR) が、通常は0.1~50g/10分、好ましく は0.2~20g/10分の範囲内にあり、密度が通常は 0.850~0.900g/㎝、好ましくは0.855~ 0.895g/cm3の範囲内にあり、エチレン含有量が3 0~95モル%、好ましくは40~92モル%の範囲内

は40%以下、好ましくは30%以下であるエチレン・ α-オレフィンランダム共重合体から製造される。

【0104】このエチレン・α-オレフィンランダム共 重合体を構成するα-オレフィンとしては、通常は、炭 素数が3~20のα-オレフィンが使用される。このよ うなα-オレフィンの例としては、プロピレン、1-ブテ ン、1-ヘキセン、4-メチル-1-ペンテン、1-オクテン、1 -デセン、l-テトラデセンおよびl-オクタデセンを挙げ ることができる。このα-オレフィンは単独であるいは 10 組み合わせて共重合させることができる。

【0105】このエチレン・α-オレフィンランダム共 重合体は、前述のように低結晶性乃至非晶性のポリオレ フィンであり、この共重合体についてASTM D 3 418により測定した融点は通常は100℃以下であ る。本発明では接着剤として上記のような低結晶性乃至 非晶性軟質共重合体を単独で使用することもできるし、 さらにこの低結晶性乃至非晶性軟質共重合体に粘着賦与 剤を配合して組成物とすることもできる。

【0106】即ち、この低結晶乃至非晶性軟質共重合体 は、この積層体の用途、積層される層の数等によって異 20 には、脂肪族系炭化水素樹脂および/または芳香族系炭 化水素樹脂を水素添加した脂環族系炭化水素樹脂を配合 して使用することができる。このような樹脂は粘着剤で あるが、極性基を持たないため、上記の低分子量乃至非 晶性軟質共重合体との相溶性が良い。 なかでも環球法に より測定した軟化点が105~150℃、好ましくは1 10~140℃の範囲内にあり、芳香族環への水素添加 率が80%以上、好ましくは85%以上の脂環族系炭化 水素樹脂を使用することが望ましい。接着剤として軟質 共重合体組成物を使用する場合、上記エチレン・α-オ 30 レフィン共重合体を60~98重量%、このような脂肪 族系炭化水素樹脂および/または脂環族炭化水素樹脂を 2~40重量%の量で使用する。

【0107】さらに、この低結晶性乃至非晶性軟質重合 体は、全部または一部が不飽和カルボン酸またはその誘 導体で変性されていてもよいし、この低結晶性乃至非晶 性軟質共重合体に変性ポリエチレンを配合することもで きる。この変性ポリエチレンは、不飽和カルボン酸また はその誘導体のグラフト量が0.01~10重量%、好 ましくは0.1~5重量%、密度が0.920~0.98 g/cm³、好ましくは0.905~0.970g/cm³の範 囲内にあり、X線回折法により測定した結晶化度が45 %以上、好ましくは50~80%の範囲内にある変性ポ リエチレンである。この変性ポリエチレンを製造するに は、メルトフローレート (MFR: ASTM D 12 38, E) が0.001~100g/10分、密度が0.9 05~0.980g/cm3の範囲内にあり、X線回折法に より測定した結晶化度が45%以上のエチレンの単独重 合体を使用することもできるし、α-オレフィンと組み 合わせて共重合体として使用することも可能である。こ にあり、かつX線回折法により測定した結晶化度が通常 50 こでエチレンと共に共重合させることができるα-オレ

(38)

フィンの例としては、プロピレン、1-ブテン、4-メチル -1-ベンテン、1-ヘキセン、1-オクテンおよび1-デセン を挙げることができる。

【0108】上記のポリエチレンにグラフトする不飽和 カルボン酸またはその誘導体としてはアクリル酸、マレ イン酸、フマール酸、テトラヒドロフタル酸、イタコン 酸、シトラコン酸、クロトン酸、イソクロトン酸、ナジ ック酸™ (エンドシス-ビシクロ [2,2,1] ヘプト-5-エ ン-2,3-ジカルボン酸) などの不飽和カルボン酸または その誘導体、例えば酸ハライド、アミド、イミド、酸無 水物、エステル等を挙げることができ、具体的には塩酸 マレニル、マレイミド、無水マレイン酸、無水シトラコ ン酸、マレイン酸モノメチル、マレイン酸ジメチル、グ リシジルマレエートなどを挙げることができる。これら の中でも不飽和ジカルボン酸またはその酸無水物が好適 であり、特にマレイン酸、ナジック酸™またはこれらの 酸無水物が好ましい。上記のようなグラフト剤を用いた ポリエチレンの変性は、従来から採用されている方法に 準じて行うことができる。

【0109】軟質共重合体組成物に上記のような変性エチレンを配合する場合には、この変性エチレンは低結晶性乃至非晶性軟質共重合体100重量部に対して通常は0.1~50重量%の量で使用される。さらに、軟質共重合体組成物は、上述のエチレン・α-オレフィンランダム共重合体と、エチレン・酢酸ビニルランダム共重合体および/またはエチレン・ビニルアルコールランダム共重合体がよび/またはエチレン・ピニルランダム共重合体および/またはエチレン・酢酸ビニルランダム共重合体および/またはエチレン・が酸ビニルランダム共重合体および/またはエチレン・ビニルアルコールランダム共重合体は2~40重量%の量で使用することが好ましい。

【0110】上記のような(C)低結晶性乃至非晶性軟 質共重合体あるいは軟質重合体組成物を用いることによ り、環状オレフィン系樹脂あるいは環状オレフィン系樹 脂組成物(A)から形成される第1の層とオレフィン系 (共) 重合体またはそれを含む組成物 (B) から形成さ れる第2の層とを良好に接着させることができる。この ような本発明のポリオレフィン系多層積層体を形成する には、多層Tダイ法、多層インフレーション法、押出ラ ミネーション法等の共押出成形法、ウエットラミネーシ ョン、ドライラミネーション、プレス成形等の一般的な 多層シートまたはフィルム成形法、コインジェクション プロー等の多層インジェクションブロー、多層ダイレク トプロー等のブロー成形法、サンドイッチ成形、2色成 形等の射出成形法、スタンピング成形法を採用すること ができる。成形されたポリオレフィン系多層積層体は延 伸することなくそのまま、または1軸または2軸延伸し て用いることができる。また他の機能を付与するため、 さらに塩化ビニリデンなどのコートまたはポリアミド、 エチレン-ピニルアルコール共重合体、ポリエステル等

の他の樹脂フィルムと積層して使用することもできる。 【0111】本発明のポリオレフィン系多層積層体は層間接着性、防湿性、透明性、適度な柔軟性、手切れ性、ヒートシール性およびデッドホールド性に優れ、さらに真空または圧空成形性にも優れていることから、薬品、食品、タバコ包装用の素材として充分な性能を発揮する。このため、本発明のポリオレフィン系多層積層体は包装用シートまたはフィルム、ボトル、コンテナー等の容器として好適に利用することができる。

74

10 【0112】被包装物としては、薬剤、食品、日用品、 雑貨など、任意のものを挙げることができる。特に錠 剤、カブセル剤等の薬剤、米菓、スナック、クッキー等 の食品、タバコ、ティーバッグなどの吸湿性の被包装物 の包装に使用すると、防湿性と透明性が保証される。

【0113】包装形態としては、バッグ、バック、PTP (press through pack)、ブリスターバック、手ひねり、ラッピング、シュリンク、イージーピール等のフィルム、テトラパック、牛乳パック等のシート状の多層成形体より組み立てられる容器、薬ピン、バイアルビン、

20 輸液ボトル、注射器等の医療容器、シャーレ、試験管、 分析セル等の理化学機器、化粧ビンなどを挙げることが できる。

【0114】特に本発明のポリオレフィン系多層積層体は、バイアルビン、目薬等の医療容器、PTP (press through pack) あるいはブリスターバック、食品包装用フィルムなどの包装材料として特に適している。

[0115]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、特定の環状オレフィン系樹脂あるいは環状オレフィン系樹脂組30 成物からなる第1の層と、オレフィン系(共)重合体またはそれを含む組成物からなる第2の層とを良好に接着して積層することができるので、層間接着性、成形性、防湿性、機械強度、耐薬品性、透明性、適度な柔軟性、手切れ性、ヒートシール性およびデッドホールド性に優れ、しかも真空または圧空成形性にも優れた包装用材料として極めて良好なポリオレフィン系多層積層体、ならびにこれからなる容器または包装材が提供される。

[0116]

【実施例】次に本発明の実施例について説明するが、本 40 発明はこれらによって限定されるものではない。

実施例1~13、比較例1

A層が環状オレフィン系樹脂または環状オレフィン系樹脂組成物であり、B層がポリオレフィンまたはそれを含む組成物である2種2層シートを下記条件で作成した。A層が環状オレフィン系樹脂組成物である場合は、あらかじめ表2、表3に記載の割合(重量比)でドライブレンドした樹脂を溶融混練して組成物として、シート成形用の原料とした。

【0117】(使用原料)

50 · ETCD - 3:エチレンとテトラシクロ[4.4.0.1^{2.5}.

 $1^{7.10}$]-3-ドデセン(以下TCD-3と呼ぶ、前記式 [1] において、n=0、m=1、q=0、 $R^7 \sim R^{18}$ が水素原子である環状オレフィン)のランダム共重合体。極限粘度 $\begin{bmatrix} n \end{bmatrix} = 0.67 \, \text{dl/g}$ 、軟化温度(TMA)=90%

・PE-1 :ポリエチレン、MFR=5.5g/10 分 (190℃、2.16kg) 、密度=0.968、ピカット軟化 点=125℃

・PE-2 :ポリエチレン、MFR=0.11g/l 0分 (190℃、2.16kg)、密度=0.952、ピカット軟 化点=122℃

・PE-3 :ポリエチレン、MFR=7.2g/10 分(190℃、2.16kg)、密度=0.917、ピカット軟化 点=86℃

・PP-1 :ポリプロピレン、MFR=7.0g/l 0分 (230℃、2.16kg)、融点138℃

・PP-2 :ポリプロピレン、MFR=3.0g/1 0分 (230℃、2.16kg)、融点151℃

・PB-1 : ポリプテン-1、MFR=4.0 g/10

分 (190℃、2.16kg)、密度=0.900

・P4MP-1:ポリ-4-メチルペンテン-1、MFR= 22g/10分(260℃、5kg)、密度=0.835、融点 =235℃

・PPEP-1:上記PP-2の85重量部に対して、MFR=0.1g/10分(190℃、2.16kg)、エチレン含有量80モル%のエチレン・プロピレン共重合体(EPR)を15重量部の割合で含む組成物

・PPEP-2:上記PP-2の60重量部に対して、
 10 MFR=0.1g/10分(190℃、2.16kg)、エチレン含有量80モル%のエチレン・プロピレン共重合体(EPR)を40重量部の割合で含む組成物

(0118) 得られた積層体の破断点応力、破断点伸び、ヤング率、エルメンドルフ引裂強度、フィルムインパクト、光透過率、ヘイズ、透湿係数、層間接着力、ヒートシール強度およびシール面外観を表1~表4に示す。

[0119]

【表1】

		条件	実施例1	実施例2	実施例3
A層の樹脂			ETCD-3	ETCD-3	ETCD-3
B層の樹脂		-	PP-1	PP-2	PE-3
各層の厚み (μm)	A層/B屬	- 1	10/30	70/30	79/30
破断点応力(kg/cm²)	タテ/ヨコ	23.C	450/430	450/450	400/410
破断点伸び (%)	タテノヨコ	23.5	5/5	5/5	3/3
ヤング率(kg/cm²)	タテノョコ	22.0	20000/19800	21000/21000	18000/18000
エルメンドルフ引裂強度(kg/ca)	タテ/ヨコ	23.5	7/9	8/8	1/1
フィルムインパクト(kgcm/cm)	タテ/ヨコ	2370	55	50	70
		l onc l	85	85	95
		-10°C	95	95	110
光線透過率(%)		23.0	91	91	91
~(メ (%)		23°C	5	4	i
透湿係数(g·ma/m²·2(hr)		40°C, RH90%	0.13	0.13	0.13
層関接着力(g/15mm)		23.0	80	40	40
ヒートシール強度(g/15cm)		110°C	0/良	0/良	200/良
ノシール面外観		120℃	0/良	0/良	250/良
		130℃	200/良	200/良	400/良

表 2

		条件	実施例4	実施例5	比較例1
A層の構理		_	ETCD-3	ETCD-3	ETCD-1
B層の機能		. –	PB-1	P(VP-)	_
各層の厚み (μm)	A層/B層	-	70/30	10/30	100/0
破新点吃力(kg/cm²)	タテ/ヨコ	23.0	410/430	129/420	500/600
放所点伸び (%)	タテ/ヨコ	23°C	5/5	4/4	2/3
ヤング率(tむcm²)	タテノヨコ	2370	18600/18800	19500/19500	27000/27000
エルメンドルフ引収強度(kg/ca)	タテ/ヨコ	2370	8/8	6/1	12/12
フィルムインパクト(ligem/cm)	97/93	23.0	65	50	10
		orc	90	90	60
		-30.C	100	90	80
光線透過率 (%)		23°C	91	91	91
ヘイズ (%)		2370	6	5	0.3
透湿保数(g·==/=2-24hr)		40°C, RH90%	0.15	9.16	0.09
層間接着力(g/15m)		2310	40	40	-
ヒートシール強度(g/15mm)		110℃	200/良	_	210/良
ノシール面外観		120°C	300/良	_	300/惠
		1300	450/食	-	300/剪

[0121] ** 3 (表3)

	条件	実施例 6	実施例 7	実施例8	实施例 9
A層の樹脂	_	ETCD3/PE1=8/2	ETCD3/PE2=8/2	ETCD3/PE1=9/1	ETCD3/PE1=7/3
B層の樹脂	-	PE-3	PE-3	7E-3	PP-1
各層の厚み(μm) A層/B層	-	70/30	70/30	70/30	70/30
敬斯点応力(kg/cm²) 77/33	23.0	330/120	350/130	360/120	450/420
破断点伸び(%) タテ/ヨコ	23°C	3/20	4/25	3/13	3/5
ヤング平(kg/cm²) 3テ/3コ	13.C	16000/16000	16000/16000	17000/17000	17800/17900
エルダンド47引製強度(kg/cm) タテ/3コ	13°C	3/7	3/7	5/7	5/6
7454(2/4) (1gcm/cm) 97/33	23.C	120	120	80	70
	onc .	130	130	100	100
	-30℃	130	130	110	100
光線透過率 (%)	23.0	90	90	90	90
ヘイズ (%)	23°C	10	10	9	20
透湿保数(g-ma/m2-2(hr)	40°C, 1190%	0.15	0.15	0.14	0.13
層間接着力(g/15mm)	13°C	550	530	500	430
ヒートシール独皮(g/15mm)	110°C	540/良	530/B	510/B	
/シール面外観	120°C		1		l ~
	130°C	-	l –	l –	400/良

A層の樹脂の配合比は重量基準

[0122]

(表4)

表 4

	条件	英範例10	実施例il	実施例12	实施例13
A層の樹脂	1	ETCD3/771-1/3	ETCD3/PB1=7/3	ELCD?	ETCD3
B層の樹脂	-	PP-1	PB-1	PPEP-1	PPEP-1
各層の厚み (μm) A層/8層	-	10/30	10/30	70/30	10/30
破断点応力(kg/tm²) 17/13	2170	420/420	410/410	450/450	400/400
政新点伸び(%) パン33	23℃	4/3	3/3	5/5	1/1
ヤング率(lg/cm²)	23.00	18100/18000	18000/17800	10000/20000	18000/18000
ユルタントル7引裂強度(Lg/cm)タテ/ヨコ	23.0	1/1	6/6	1/8	1/1
7484(3/9) (kgcm/cm) 17/33	23.0	10	90	55	70
	0℃	110	110	90	100
	-20℃	110	120	100	120
光線透過率 (%)	13.0	89	87	93	91
~イズ (%)	23°C	35	36	, š	- 5
透微係数(f-ma/m²·24hr)	40°C, RH96%	0.15	0.15	0.14	0.16
層関接着力(g/15mm)	13.C	300	360	80	100
ヒートシール強度(g/15cm)	110°C	_	500/B	0/县	0/良
/シール面外観	120°C	_	500/良	50/A	100/良
	130℃	300/良	500/B	230/B	300/良

A層の樹脂の配合比は意量基準

【0123】 実施例 14~ 実施例 19

以下に記載する環状オレフィン系樹脂、軟質共重合体およびポリエチレンを用いて環状オレフィン系樹脂(外)/軟質共重合体(組成物)(中)/ポリエチレン(外)の構成を有する3層の押出シートを成形した。

【0124】・環状オレフィン系樹脂: ETCD-3 ([η]=0.67dl/g、TMA=90℃)を用いた。

· 軟質共重合体(組成物):

EBR;エチレン・ブテン共重合体、MFR=1.8g /10分(230℃、2.16kg)、エチレン含量80モル%、 結晶化度15%、ガラス転移温度-40℃、

EPR; エチレチン・プロピレン共重合体、MFR=5.4g/10分(230℃、2.16kg)、エチレン含量80モル%、結晶化度15%、ガラス転移温度-40℃ポリエチレン; MFR=2.0g/10分(190℃、2.16kg)、密度=0.92、ピカット軟化点102℃、結晶化度50%

水添石油樹脂;商品名 アルコンP125 軟化点温度 125℃、臭素価2、荒川化学(株)製

EVA; エチレン・酢酸ビニル共重合体、MFR=2.0 (190℃、2.16kg)、酢酸ビニル含量25%。

【0125】軟質共重合体は上記樹脂を表5に記載する 量で用いた。上記樹脂を複数使用する場合は、あらかじ め表5の割合で混合した上記樹脂を押出機に供給して溶 融混練した後用いた。

・ポリエチレン:190℃、2.16kgの条件で測定し

20 たMFRが2.0g/10分、密度が0.924g/cm³の ものを使用した。

【0 1 2 6】下記条件で上記樹脂を用いた 3 層の押出シートを成形した。

シート層構成: ETCD-3 (外) / 軟質共重合体 (組成物) (中) /ポリエチレン (外) = 40/40/16 $0 \mu m$ 。

- ·押出機 : 40㎜φ押出機210℃(外層用)
- 40㎜φ押出機210℃(中間層用)
- 40mmφ押出機210℃(外層用)
- 30 成形速度:5 m/分。

【0127】得られたシートについて層間接着力を測定した。測定方法は次の通りである。得られたシートのETCD-3層と軟質ボリオレフィン層の接着強度(F ETCD)およびボリエチレン層と軟質共重合体層の接着強度(FPE)を剥離速度300mm/分でT字剥離することにより測定した。結果を表5に示す。

【0128】実施例20

ETCD-3と実施例14~19で外層に用いたポリエチレン (PE) との2種2層のシートを作成した。この

40 積層体の層構成は:ETCD-3/PE=40/200 (μm)である。得られたシートについて上記実施例1 4~19と同様の方法で層間接着力を測定した。結果を表5に示す。

[0129]

【表5】

表 5

軟質共進合体	実施例							
の種類	14	15	16	17	18	19	2 0	
EBR	100							
EPR	1	100	80	80	30			
ポリエチレン	İ				70			
水添石油樹脂			20			100		
EVA				20	l			
層関接着力								
Parca (g/15mm)	1500	1690	利無不飽	対應不能	1010	50	50	
P, (g/15mm)	対策	34,88	剝離不能	利度不能	到無	執機		
	不能	不能	1	1	不能	不能	l	

軟質共重合体の配合比は重量基準

【0130】実施例21~実施例26 以下に記載する環状オレフィン系樹脂、軟質共重合体お よびポリプロピレンを用いて環状オレフィン系樹脂 (外) / 軟質共重合体(組成物) (中) /ポリプロピレ ン(外)の構成を有する3層の押出シートを成形した。 【0131】 · 環状オレフィン系樹脂: ETCD-3 ([η] =0.67dl/g、TMA=90°C) を用いた。 · 軟質共重合体(組成物): EBR;エチレン・プテン共重合体、MFR=1.8g /10分(230℃、2.16kg)、エチレン含量80モル%、 結晶化度15%、ガラス転移温度−40℃ EPR;エチレン・プロピレン共重合体、MFR=5. 4 g / 10分 (230℃、2.16kg) 、エチレン含量80モル. %、結晶化度15%、ガラス転移温度-40℃ ポリプロピレン; MFR=7.0g/10分(230℃、2.16 kg)、融点138℃水添石油樹脂;商品名 アルコンP 125 軟化点温度125℃、臭素価2、荒川化学

(株) 製

EVA;エチレン・酢酸ビニル共重合体、MFR=2. 20 0 (190℃、2.16kg)、酢酸ビニル含量25%。 軟質共重合体は上記樹脂を表6に記載する量で用いた。 上記樹脂を複数使用する場合は、あらかじめ表6の割合 で混合した上記樹脂を押出機に供給して溶融混練した後 用いた。

・ポリプロピレン: 230℃、2.16kgの条件で測定 したMFRが5.9g/10分、融点が143℃のものを 用いた。

【0132】上記樹脂を用い実施例14~19と同様の 方法を採用して3層の押出シートを成形した。

30 シート層構成: ETCD-3 (外) / 軟質共重合体(組成物) (中) /ポリプロピレン (外) = 40/40/160 μm。

得られたシートについて上記実施例14~19と同様の 方法で層間接着力を測定した。結果を表6に示す。

[0133]

【表6】

表 6

軟質共進合体 の種類	実施例					
	2 1	2 2	2 3	2 4	2 5	.2 6
EBR	100					
EPR		100	80	80	30	
ポリプロピレン					70	100
水都石油樹脂			2 0			i
EVA				20		
層間接着力						
Fere, (g/15mm)	800	770	1100	1020	540	40
F, (g/15cm)	1000	1100	對魔不能	到鮮不能	950	教館不信

軟質共重合体の配合比は重量基準

【0134】実施例27

エチレンとTCD-3とのランダム共重合体(ETCD -3と略す。 [η] =0.60dl/g、軟化温度 (TMA) =135°C) を内層とし、ポリエチレン (MFRが2.0 g/10分 (190℃、2.16kg)、密度=0.924g/c m3) を外層とする、内容積500mlの多層ボトルを、多 層ダイレクトブローマシンで成形した。

【0135】得られた瓶の落下強度を下記のようにして 行い瓶の落下強度を測定した。

(ブロー瓶落下衝撃試験) 水を満たしたブロー瓶を推定 破壊高さからコンクリートの床上に落下させ割れの有無 により、次の瓶の高さを30㎝または10㎝上下して3 0本落下させて50%破壊高さを求めた。結果を表7に 示す。

【0136】実施例28

実施例27で使用したエチレン/TCD-3ランダム共 重合体を内層とし、エチレン含量80モル%、MFR=

1.8 g / 10分 (230℃、2.16kg、結晶化度 1 5 %、ガラ ス転移点-40℃)のエチレン・プロピレンランダム共 20 重合体 (EPR) 80重量%と水添石油樹脂(商品名 アルコンP125 軟化点温度125℃、臭素価2、荒 川化学(株)製)20重量%よりなる組成物(POと略 す)を中間層とし、実施例27で用いたポリエチレンを 外層とする内容積500mlの多層ボトルを、多層ダイレ クトプローマシンにて成形し、実施例27と同様にして 瓶の落下強度を測定した。結果を表7に示す。

【0137】比較例2

実施例27で使用したエチレン/TCD-3ランダム共 重合体を用い、単層の500mlダイレクトブロー容器を 30 成形した。得られた単層ボトルについて実施例27と同 様にして瓶落下強度を測定した。結果を表7に示す。

[0138]

【表7】

	実施例27	実施例28	比較何2
プロー瓶層構成 外層/中間層/内層	PE/-/ETD	PE/PO/ETD	BTD/-/-
販務下強度(cm) (50%破壊高さ)	9 5	140	3 0

【0139】実施例29

スクリュー径40㎜ゅの2台の単軸押出機を備え付け た、2種3層のシート成形機のシリンダー温度を210 [®]Cに設定し、PP-1/ETCD-3/PP-1=30 /190/30 (μm) の2種3層シートを作成した。 その後このシートを赤外線で加熱し、真空成形によりブ 50 層である。上記のようにしてブリスターバックを製造す

リスターバックのポケット形成した。図1にブリスター パックの断面構造を示す。包装体1であるブリスターパ ックにおいて、2は上記多層積層体からなる成形体、3 はシール材、4は被包装物、5はブリスター、6はフラ ンジ部、7はアルミニウム箔、8はヒートシール性樹脂

る際のポケット成形性を評価した。またこのシートの透 湿係数を測定した。結果を表8に示す。

【0140】比較例3

厚さ250μmのETCD-3の単層シートを成形し、 実施例29と同様にしてブリスターパックのポケット成 形を行った。上記のようにしてブリスターパックを製造 する際のポケット成形性を実施例29と同様にして評価 した。またこのシートの透湿係数を測定した。結果を表 8に示す。 【0141】比較例4

厚さ250μmのPP-1単層シートを成形し、実施例29と同様にしてブリスターバックのポケット成形を行った。上記のようにしてブリスターバックを製造する際のポケット成形性を実施例29と同様にして評価した。またこのシートの透湿係数を測定した。結果を表8に示す。

[0142] (表8]

没 8

	実施例29	比較例3	比較例4
透過係数(g-mm/m² ·24hr)	0. 05	0. 09	0. 3
ポケット成形性 *1.	0	Δ	×

*1 ポケット成形性:直径13mm、深さ6mmの形状を真空成形により成形し、形状の仕上がりを以下の基準で目視判定した。

〇:底部のエッジがきれいに仕上がる

△:底部のエッジがやや丸みをおびる

×:底部のエッジまで伸ばせない

[0143] 実施例30~34

以下に記載する環状オレフィン系樹脂または環状オレフィン系樹脂とポリエチレンとのプレンド材料、およびポリプロピレンまたはポリプロピレンとエチレン系共重合体とのプレンド材料用いて、ポロプロピレン(組成物)(外)/環状オレフィン系樹脂(組成物)(中)/ポリプロピレン(組成物)(外)の構成を有する3層の押出シートを成形した。

[0144] ・環状オレフィン系樹脂: ETCD-3 ([n] =0.67dl/g、TMA=90℃) を用いた。

- ・ポリエチレン (PE); MFR=5.2g/10分(19 0℃、2.16kg)、密度=0.968g/cm³
- ・ポリプロピレン (PP) ; MFR=6.5 g/10分 (230℃、2.16kg)、ホモボリマー
- ·EBR;エチレン・ブテン共重合体、MFR=18g

/10分 (230℃、2.16kg) 、エチレン含量80モル% ・EPR; エチレン・プロピレン共重合体、MFR= 4.5g/10分 (230℃、2.16kg) 、エチレン含量80 モル%

【0145】 EBR、EPRは表9に記載する量で用いた。上記樹脂を複数使用する場合は、表9の割合でドライブレンドし、押出機に供給して溶融混練した後用い

30 た。

シート層構成:ポロプロピレン(組成物)(外)/環状オレフィン系樹脂(組成物)(中)/ポリプロピレン(組成物)(外)=20/20/20 μm。得られたシートについて上記実施例14~19と同様の方法で層間接着力を測定した。結果を表9に示す。

[0146]

【表9】

	外層	中間層	接着強度(g/15mm)
実施例30	PP	ETCD-3	100
実施例31	PP+PE (40v1%)	ETCD-3	160
	PP+PE (40vt%)	ETCD-3+PE (20v1X)	230
	PP+EBR (20v18)	ETCD-3+PE (20*1\$)	430
,	PP+EPR(20vtX)	ETCD-3+PE (20v1X)	370

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は本発明の多層積層体を用いたブリスター パックの断面図である。 【符号の説明】

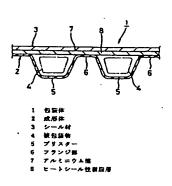
1 包装体

50 2 成形体

- 3 シール材
- 4 被包装物
- 5 ブリスター

- 6 フランジ部
- 7 アルミニウム箔
- 8 ヒートシール性樹脂層

【図1】



フロントページの続き

(72)発明者 河内 秀史

山口県玖珂郡和木町和木六丁目1番2号 三井石油化学工業株式会社内 (72)発明者 津川 道男

山口県玖珂郡和木町和木六丁目1番2号 三井石油化学工業株式会社内